



FICHE TECHNIQUE

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ORGANIQUE UNIVERSEL

APPLICATIONS

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT est un liquide de refroidissement prêt à l'emploi destiné au garnissage des circuits de refroidissement des moteurs de véhicules automobiles qui protège du gel jusqu'à -35°C. LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT est un produit universel miscible avec les autres liquides de refroidissement qui permet une protection longue durée grâce à un additif anticorrosion renforcé. LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT dispose d'un agent anticorrosion 100% organique

AVANTAGES CLIENTS

PROTECTION JUSQU'À -35°C - PRÊT À L'EMPLOI

- Protection de tous les métaux du moteur y compris l'aluminium et les alliages ferreux contre la corrosion.
- Protection longue durée grâce à un système anticorrosion renforcé.
- Respect de l'environnement grâce à l'usage d'additifs carboxyliques dans le package d'inhibiteur.
- Permet de repérer les fuites grâce à la présence d'un traceur.
- Grande résistance à la surchauffe et au gel.

Attention : *certaines moteurs ne sont pas conçus pour l'utilisation de ce type de liquide de refroidissement. Il est nécessaire de toujours consulter le livret d'entretien du véhicule. La formule est miscible avec tout autre liquide de refroidissement, cependant pour une performance optimale, il reste conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement. Le liquide de refroidissement étant prêt à l'emploi, effectuer le remplissage sans adjonction d'eau. Il est indispensable de se conformer aux fréquences de vidange recommandées par les constructeurs.*

CARACTERISTIQUES

	Méthode	Unités	Valeurs
Couleur	Visuel	-	Jaune
Densité à 20°C	NF R 15-602-1	-	1.06
Température de congélation	NF T 78-102	°C	-35
Température d'ébullition	NF R 15-602-4	°C	107
pH	NF T 78-103	-	7.8
Couleur	Visuel	-	Jaune

Les valeurs des caractéristiques indiquées dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif